

BALONCESTO BENJAMÍN/ALEVÍN

Días: MARTES Y JUEVES

Hora: 16:10-17:30

Fecha inicio: 19 de enero 2021

Lugar: Pabellón Municipal

MARCA TEMPORAL	NOMBRE	APELLIDOS
2020/12/28 11:13:12 a. m. CET	RAFAEL	RUIZ DÍAZ
2020/12/28 11:14:23 a. m. CET	LUCÍA	RUIZ DÍAZ
2021/01/01 10:03:59 p. m. CET	SERGIO	CARRASCO MADRID
2020/12/28 9:06:58 a. m. CET	PABLO	DÍAZ VALVERDE
2021/01/04 12:53:49 p. m. CET	MARCOS	SERRANO SORIANO
2020/12/28 4:58:44 p. m. CET	SERGIO	SERRANO GEAPANA
2020/12/28 6:40:48 p. m. CET	JAVIER	SERRANO BECERRA
2020/12/28 9:16:05 a. m. CET	PAULA	CONESA SERRANO
	FERNANDO	SERRANO SERRANO

EL PAGO DEBERÁ EFECTUARSE EN LA SEDE ELECTRÓNICA DEL AYUNTAMIENTO DE ARGAMASILLA DE ALBA MEDIANTE TARJETA BANCARIA EN LA SIGUIENTE DIRECCIÓN WEB
<https://sede.argamasilladealba.es/carpeta-ciudadano/inscripcion-actividades/>

EL PROCEDIMIENTO SERÁ EL MISMO QUE PAR LAS INSCRIPCIONES EN LAS EE.DD. ADULTOS , UNIVERSIDAD POPULAR Y E. DE MÚSICA.

DEBERÁN SELECCIONAR LA CATEGORÍA BENJAMÍN DURANTE EL PROCESO DE INSCRIPCIÓN /PAGO

EL PLAZO SERÁ HASTA EL PRÓXIMO DOMINGO 17 DE ENERO DE 2021

BALONCESTO ALEVÍN/INFANTIL

Días: MARTES Y JUEVES

Hora: 16:20-17:50h

Fecha inicio: 19 de enero 2021

Lugar: Pabellón Municipal

MARCA TEMPORAL	NOMBRE	APELLIDOS
2020/12/28 9:07:27 a. m. CET	DIEGO	SÁEZ MARTOS
2020/12/28 6:39:53 p. m. CET	SERGIO JESÚS	SERRANO BECERRA
2020/12/30 2:10:02 p. m. CET	ADRIÁN	CARRETÓN CHOQUE
2021/01/03 6:24:04 p. m. CET	HUGO	GARCÍA CABEZA
2021/01/04 12:51:34 p. m. CET	FRANCISCO MANUEL	SERRANO SORIANO
2021/01/04 6:08:43 p. m. CET	MARTA	TORRES SERRANO
2020/12/29 11:51:53 a. m. CET	ALEX	MARTÍNEZ MOISA
2020/12/28 10:24:10 a. m. CET	MARÍA ELENA	MARTÍNEZ DAMEAN
	NOELIA	GONZÁLEZ SERRANO

EL PAGO DEBERÁ EFECTUARSE EN LA SEDE ELECTRÓNICA DEL AYUNTAMIENTO DE ARGAMASILLA DE ALBA MEDIANTE TARJETA BANCARIA EN LA SIGUIENTE DIRECCIÓN WEB
<https://sede.argamasilladealba.es/carpeta-ciudadano/inscripcion-actividades/>

EL PROCEDIMIENTO SERÁ EL MISMO QUE PAR LAS INSCRIPCIONES EN LAS EE.DD. ADULTOS , UNIVERSIDAD POPULAR Y E. DE MÚSICA.

DEBERÁN SELECCIONAR LA CATEGORÍA ALEVÍN DURANTE EL PROCESO DE INSCRIPCIÓN /PAGO

EL PLAZO SERÁ HASTA EL PRÓXIMO DOMINGO 17 DE ENERO DE 2021